

심의부회 : 공작기계부회

	성 명	근 무 처	직 위
(위원장)	김 영 철	한국우수기술인증협회	이사
(위 원)	김 주 현	국민대학교	교수
	김 태 원	두산인프라코어(주)	부장
	유 봉 환	승실대학교	교수
	윤 중 학	서울산업대학교	학장
	이 후 상	한국기계연구원	책임연구원
	정 택 수	정원테크	대표
	조 성 옥	에이엠에스(AMS)	대표
	한 일 우	(주)지오엠티	전무
(당연직)	김 경 동	한국공작기계공업협회	조사연구팀장
(간 사)	박 재 훈	기술표준원 표준기술지원부 기계건설표준팀	

표준열람 : 국가표준종합정보센터 (<http://www.standard.go.kr>)

제정자 : 산업자원부 기술표준원장 제 정 : 1967년 4월 12일
개 정 : 2007년 10월 5일 기술표준원 고시 제2007-0798호
심 의 부 회 : 산업표준심의회 공작기계부회
원안작성협력자 : 산업표준심의회 공작기계부회

이 표준에 대한 의견 또는 질문은 산업자원부 기술표준원 표준기술지원부 기계건설표준팀(팀장 김익수 ☎ 02-509-7290)으로 연락하거나 웹사이트를 이용하여 주십시오(<http://www.kats.go.kr>).

이 표준은 산업표준화법 제7조의 규정에 따라 5년마다 산업표준심의회에서 심의되어 확인, 개정 또는 폐지됩니다.

플레이너(쌍주형)의 시험 및 검사 방법

Test code for performance and accuracy of
planing machines(double housing type)

1 적용범위

이 규격은 테이블의 나비 3 000 mm, 스트로크 10 000 mm 이하인 플레이너(쌍주형)의 운전 성능, 강성, 정적 정밀도 및 공작 정밀도에 관한 시험 및 검사 방법에 대하여 규정한다.

비고 이 규격에서 사용하는 기계의 좌표축은 다음에 따른다(KS B ISO 841 참조).

Z축 : Z축은 테이블의 윗면에서 수직 방향으로 잡는다(상하 방향).

X축 : X축은 테이블 운동 방향으로 잡는다(세로 방향).

Y축 : Y축은 X축과 X축에 직각 방향으로 잡는다(가로 방향).

2 인용규격

다음의 인용규격은 이 규격의 적용을 위해 필수적이다. 발행연도가 표기된 인용규격은 인용된 판만을 적용한다. 발행연도가 표기되지 않은 인용규격은 최신판(모든 추록을 포함)을 적용한다.

KS B 3249, 초경질 공구 재료 텃

KS B 4001, 공작 기계-운전 시험방법 및 강성 시험방법 통칙

KS B 4009, 공작 기계의 진동 검사방법

KS B 4010, 공작 기계의 소음레벨 측정 방법

KS B 4109, 공작 기계의 안전 통칙

KS B ISO 841, 수치제어 공작기계-좌표축과 운동기호

KS D 4301, 회 주철품

3 운전 시험방법

3.1 기능 시험

기능 시험은 표 1에 따른다.